

**Description de l'activité :**

- Fabrication de pompes à liquides, y compris leurs parties et pièces détachées (pompes à bras, à moteurs, d'arrosage, pour machines, outils, pompes foreuses) ;
- Fabrication de turbines hydrauliques et d'équipements de barrages : conduites forcées (y compris leurs pièces détachées et accessoires), etc. ;
- Fabrication de vannes et autres matériels et accessoires hydrauliques ;
- Fabrication de raccords et flexibles en toutes matières et destinés à tous usages.

**Objectif principal :**

Etre au service de tous ses clients, aux besoins différents.

\* Cette fiche technique ne concerne que le montage de Pivots d'irrigation et la fabrication de Tuyaux en plastique pour l'irrigation

**Tâches principales :**I. Montage de pivots d'irrigation

- Construire le socle 10 à 15 jours avant le montage afin qu'il puisse sécher ;
- Mesurer la diagonale des quatre tiges d'ancrage, avant de couler le béton ;
- S'assurer que le dégagement prévu est bon et qu'il n'y a pas d'obstacles permanents au futur passage des roues (californien, borne d'irrigation, chambre de vannes) ;
- Monter le pivot en ligne pour en faciliter l'alignement et le raccordement de travées par la suite ;
- Eviter que se produisent des compressions au moment de l'assemblage en terrain de vallée ;
- Serer la boulonnerie des étriers, des tirants et des traverses avant de commencer à soulever les travées sur les tours ;
- Soulever et manier les portées avec précaution au moment de l'assemblage pour éviter qu'elles pivotent ;
- Réaliser le montage des joints à brides entre les tronçons de tubes et déboucher et tarauder les orifices ;
- Ajuster correctement les Switch de contrôle des tours ;
- Une fois le montage du pivot terminé, brancher les fils d'alimentation électrique au disjoncteur principal ;
- Réaliser l'installation de la mise à la terre et le montage du parafoudre ;
- Faire des essais pour s'assurer que toutes les sécurités montées au niveau de l'armoire de commande fonctionnent ;
- Contrôler le coefficient d'uniformité de l'arrosage et l'efficacité des régulateurs de pression s'il y en a.

II. Production de tuyaux ou tubes en plastiques

- Le dosage des différents éléments de la matière première ;
- La plastification de la matière première et le mélange ;
- La conformation de cette matière afin d'obtenir un tube ou tuyau ;
- Le calibrage et refroidissement de ce tube ou tuyau ;
- Le stockage sous forme de bobine pour les petits diamètres, sinon la découpe à longueur fixe.

**Equipements importants :**Pour le montage de pivots d'irrigation

- Une grue ou un tracteur équipé de manutention avant ;
- Caisse à outils ;

Pour la fabrication de tuyaux en plastique

- Machine à extrusion plastique.

**Formation et qualités requises :**

Electromécanicien ou mécanicien (pour réaliser le montage de pivots d'irrigation).

**Emplois :** Trois (3) emplois à créer au démarrage.

**Références Réglementaires :**

- Loi n° 04-08 du 14 août 2004, modifiée et complétée, relative aux conditions d'exercice des activités commerciales ;
- Décret exécutif n° 15-111 du 3 mai 2015 fixant les modalités d'immatriculation, de modification et de radiation au registre du commerce ;

**Contacts utiles :**

- ✓ **Ministère de l'Industrie et des mines** Site web : [www.industrie.gov.dz](http://www.industrie.gov.dz)
- ✓ **Ministère de l'Agriculture, du Développement Rural et de la Pêche** Site web : [www.minagri.dz](http://www.minagri.dz)
- ✓ **Centre national du registre de commerce** Site web : [www.cnrc.org.dz](http://www.cnrc.org.dz)
- ✓ **Chambre Nationale de l'Agriculture (CNA)** Site web : [www.cnagri.dz](http://www.cnagri.dz)